Система турбонагнетателя STHZJ100 Safari

Перечень деталей

ПОЗ.	АРТИКУЛ	НАЗВАНИЕ	К-ВО
ВЫПУСКНОЙ ПОДУЗЕЛ - STHZJ100 S1			
1	000-104	ШПИЛЬКА - M10 x 1.25 x 23.5мм (ОБЩАЯ ДЛИНА 34мм) - НЕРЖ. СТАЛЬ	3
2	000-209	ГАЙКА - САМОКОНТРЯЩАЯСЯ - 10мм x 1.25	3
3	000-303	ШАЙБА - ПЛОСКАЯ - 10мм	5
4	000-113	ШПИЛЬКА - 8мм x 1.25 x 25мм (ОБЩАЯ ДЛИНА 35мм) - НЕРЖ. СТАЛЬ	5
5	000-302	ШАЙБА - ПЛОСКАЯ - 8мм	5
6	000-211	ГАЙКА - САМОКОНТРЯЩАЯСЯ - 8мм x 1.25	5
7	375-003-150	ПАТРУБОК – ТУРБИНЫ, ВЫПУСКНОЙ	1
8	000-972	ПРОБКА - ШЕСТИГРАННАЯ - 18мм x 1.5мм	1
9	000-316	ШАЙБА - МЕДНАЯ - 18/24мм	1
10	375-006-150	ТРУБА – ПЕРЕДНЯЯ, ПРОМЕЖУТОЧНАЯ	1
11	000-013-500	ХОМУТ - ВЫПУСКНОЙ - 73/79мм	1
12	330-411-000	ПРОКЛАДКА - ФЛАНЦА С 2 БОЛТАМИ	1
13	000-054	БОЛТ – С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ - 10мм x 1.25 x 35мм	2
14	000-256	ГАЙКА - С ФЛАНЦЕМ - 10мм x 1.25мм	2
ВПУСКНОЙ ПОДУЗЕЛ КОМПРЕССОРА - STHZJ100 S2			
15	375-122-400	ШЛАНГ - ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЯ/ТУРБО	1
16	000-928	ХОМУТ - 12мм x 70/90мм	2
17	375-994-400	ШЛАНГ - САПУНА - ФОРМОВАННЫЙ - 5/8"	1
18	000-911-023	ХОМУТ - ПРУЖИННЫЙ - № 23	2
19	000-911-027	ХОМУТ - ПРУЖИННЫЙ - № 27	1
20	475-994-500	СОЕДИНИТЕЛЬ - ШЛАНГА - 5/8"	1
ПОДУЗЕЛ ВПУСКНОГО КОЛЛЕКТОРА - STHZJ100 S3			

31	375-221-000	ШЛАНГ - ВЫХОДНОЙ КОМПРЕССОРА - СИЛИКОН	1
32	000-926	ХОМУТ - ШЛАНГА - 12мм x 50/70мм	1
33	000-927	ХОМУТ - ШЛАНГА - 12мм x 60/80мм	1
34	330-972-200	ПРОБКА - 18мм x 1.5 x 1/8" NPTF	1
35	000-316	ШАЙБА - МЕДНАЯ - 18/24мм	1
36	000-544	ТРОЙНИК - 1/4" С ЗАЗУБРИНАМИ x 1/8" BSPT ОТВЕТВЛЕНИЕ	1
37	000-827-055	ШЛАНГ - РЕЗИНОВЫЙ - ВНУТР.ДИАМ. 3мм x 550мм	1
38	000-585	ПЕРЕХОДНИК - 90° - 1/8" NPT x 1/4" С ЗАЗУБРИНАМИ	1
ПОДУЗЕЛ ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЯ - STHZJ100 S4			
41	330-061-063	КОРПУС ТУРБИНЫ - 1HZ/TD06	1
42	330-471-000	КОЛЬЦО - УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ - ВЫПУСКНОЕ	1
43	000-956	ПРОБКА - 1/8" NPT - ОТВЕРСТИЕ ТВГ (температуры выхлопных газов)	1
44	000-063-765	CHRA - TD06 - 18G	1
45	000-062-600	КОРПУС КОМПРЕССОРА - TD06 - 18G	1
46	000-454-C	ЗАЖИМ – КРЕПЛЕНИЯ КОРПУСА ТУРБИНЫ	1
47	000-453-C	ПРУЖИННЫЙ КОЛЬЦЕВОЙ ЗАМОК - КРЕПЛЕНИЯ КОРПУСА КОМПРЕССОРА	1
48	000-068-900	КРОНШТЕЙН - ПРИВОДА	1
49	000-011	БОЛТ – С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ - 8мм x 1.25 x 16мм - НЕРЖ. СТАЛЬ	2
50	000-305	ШАЙБА - ЗВЕЗДООБРАЗНАЯ - 8мм	2
51	000-302	ШАЙБА - ПЛОСКАЯ - 8мм	2
52	000-970-765	ПРОСТАВКА - КРЕПЛЕНИЯ ПРИВОДА	2
53	000-301	ШАЙБА - ПЛОСКАЯ - 6мм	2
54	000-204	ГАЙКА - NYLOC - 6мм x 1.0	2
55	000-066-765	УЗЕЛ ПРИВОДА/ШТОКА	1
56	000-963	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО - 4.5мм	1
57	000-808-070	ШЛАНГ - ВНУТР.ДИАМ. 1/4" x 700мм	1
58	000-917	ХОМУТ - ШЛАНГА - ПРУЖИННЫЙ 1/4"	2
59	330-011-999	КРОНШТЕЙН – ОПОРЫ ТУРБИНЫ	1

60	000-1056-000	БОЛТ - 12мм x 1.25 x 25мм	2
61	000-308	ШАЙБА - ПРУЖИННАЯ - 12мм	2
62	000-331	ШАЙБА - ПЛОСКАЯ - 12мм	2
63	000-106	ШПИЛЬКА - 10мм x 1.5/1.25 x 27мм (общая длина 42мм) - НЕРЖ. СТАЛЬ	1
64	000-303	ШАЙБА - ПЛОСКАЯ - 10мм	1
65	000-209	ГАЙКА - САМОКОНТРЯЩАЯСЯ - 10мм x 1.25	1
ПОДУЗЕЛ СМАЗКИ - STHZJ100 S5			
71	000-961	ПЕРЕХОДНИК - ПОДАЧИ МАСЛА	1
72	375-962-000	ШЛАНГОВЫЙ УЗЕЛ - ПОДАЧИ МАСЛА - ВНУТР.ДИАМ. - 1/4" x 1060мм	1
73	000-011	БОЛТ – С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ - 8мм x 1.25 x 16мм	1
74	000-302	ШАЙБА - ПЛОСКАЯ - 8мм	1
75	000-305	ШАЙБА - ЗВЕЗДООБРАЗНАЯ - 8мм	1
76	000-981	ЗАЖИМ - ОПОРЫ ШЛАНГА - 8/20мм	2
77	000-987-178	КАБЕЛЬНАЯ СТЯЖКА - НЕЙЛОН - 4.8мм x 178мм	3
78	000-601-500	ПЕРЕХОДНИК - ПРЯМОЙ - 7/16" JIC x 10мм x 1.25	1
79	000-312	ШАЙБА - МЕДНАЯ - 10мм x 16мм	1
80	375-969-200	СЛИВНОЙ ШТУЦЕР МАСЛА - ВЕРХНИЙ	1
81	000-449	ПРОКЛАДКА – СЛИВНОГО ШТУЦЕРА МАСЛА	1
82	000-002-400	БОЛТ – С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ - 6.0мм x 16мм - САМОКОНТРЯЩИЙСЯ	2
83	330-836-000	ШЛАНГ - СЛИВА МАСЛА - ФОРМОВАННЫЙ - 5/8"	1
84	375-836-000	ШЛАНГ - СЛИВА МАСЛА - ФОРМОВАННЫЙ - 5/8"	1
85	000-911-023	ЗАЖИМ - ПРУЖИННЫЙ - № 23	2
86	000-514	СЛИВНОЙ ШТУЦЕР - МАСЛА - НИЖНИЙ	1
87	330-034-000	КРОНШТЕЙН – ОПОРЫ ПОДАЧИ МАСЛА	1
88	000-943	ЗАЖИМ - КРЕПЛЕНИЯ ШЛАНГА - 8/12мм	3
89	000-021	БОЛТ – С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ - 5мм x 0.8 x 12мм	2
90	000-320	ШАЙБА - ПЛОСКАЯ - 5мм	4
91	000-982	ЗАЖИМ - КРЕПЛЕНИЯ ШЛАНГА - 12/15мм	1

92	000-023	БОЛТ – С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ - 5мм x 0.8 x 20мм	1
93	000-221	ГАЙКА - NYLOC - 5мм x 0.8	1

Руководство по монтажу

1 Special Tools

- Наборы метрических и дюймовых гаечных ключей, рожковых и торцевых
- Метчик 3/8" BSPF
- Метчик M18x1.5
- Пробойник поддона картера (опция: слив масла в масляном поддоне двигателя)
- Дрель для сверления под прямым углом (опция: слив масла в блоке цилиндров)
- Сверла с укороченным хвостовиком (∅15 мм) (опция: слив масла в блоке цилиндров)
- Метчик M12 x 1.25 (опора турбонагнетателя для ранних моделей блока цилиндров)
- Приспособления для установки шпилек 8мм и 10мм
- Быстротвердеющий клей (5 мин. Araldite)
- Жаростойкий силиконовый герметик, твердеющий при комнатной температуре (Permatex Ultra Copper или аналогичный)
- Герметик (Loctite 569 или аналогичный)
- Приспособление с гибким валом для крепления хомутов и зажимов 7мм

2 Отсоедините от батареи отрицательный (-) вывод.

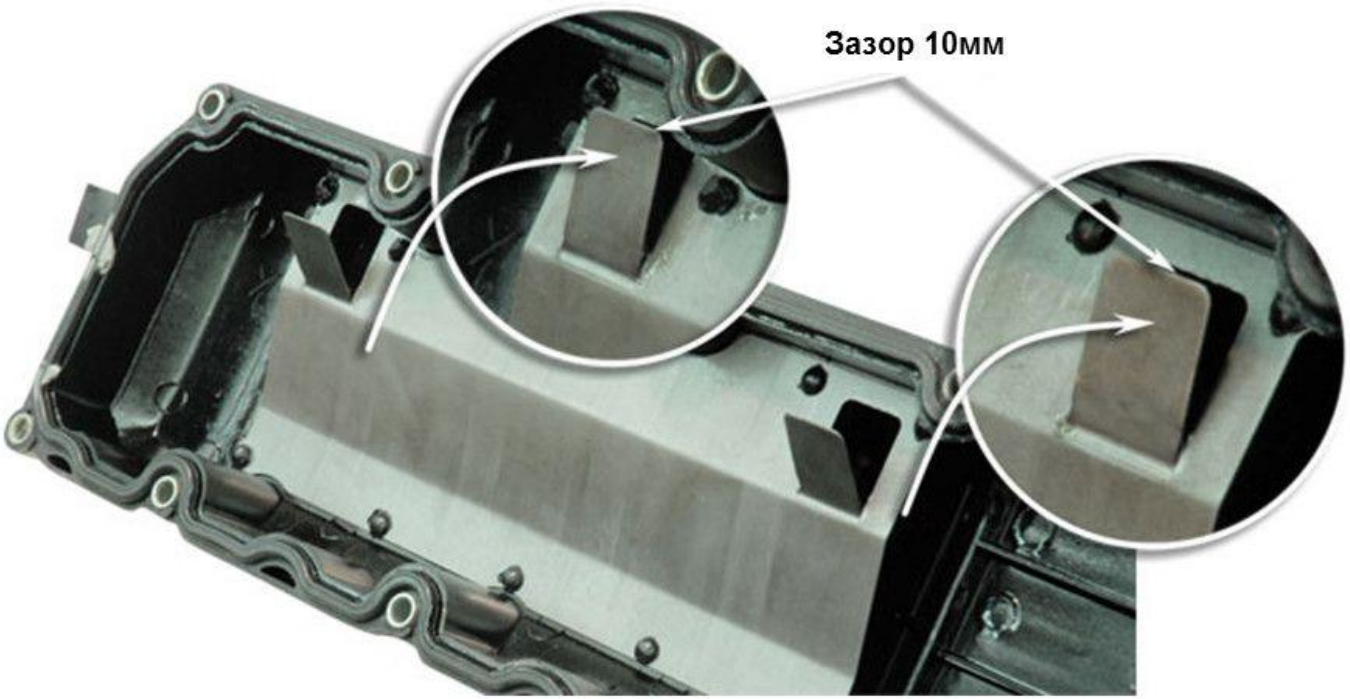
Снимите следующие компоненты согласно заводской инструкции по обслуживанию:

- Крышку воздухоочистителя
- Узел впускного шланга и резонатора
- Шланг сапуна вениляции картера
- Впускную трубу

3 Снимите клапанную крышку.

Нажмите язычки дефлектора принудительной вентиляции картера так, чтобы довести зазор до 10 мм, как показано.

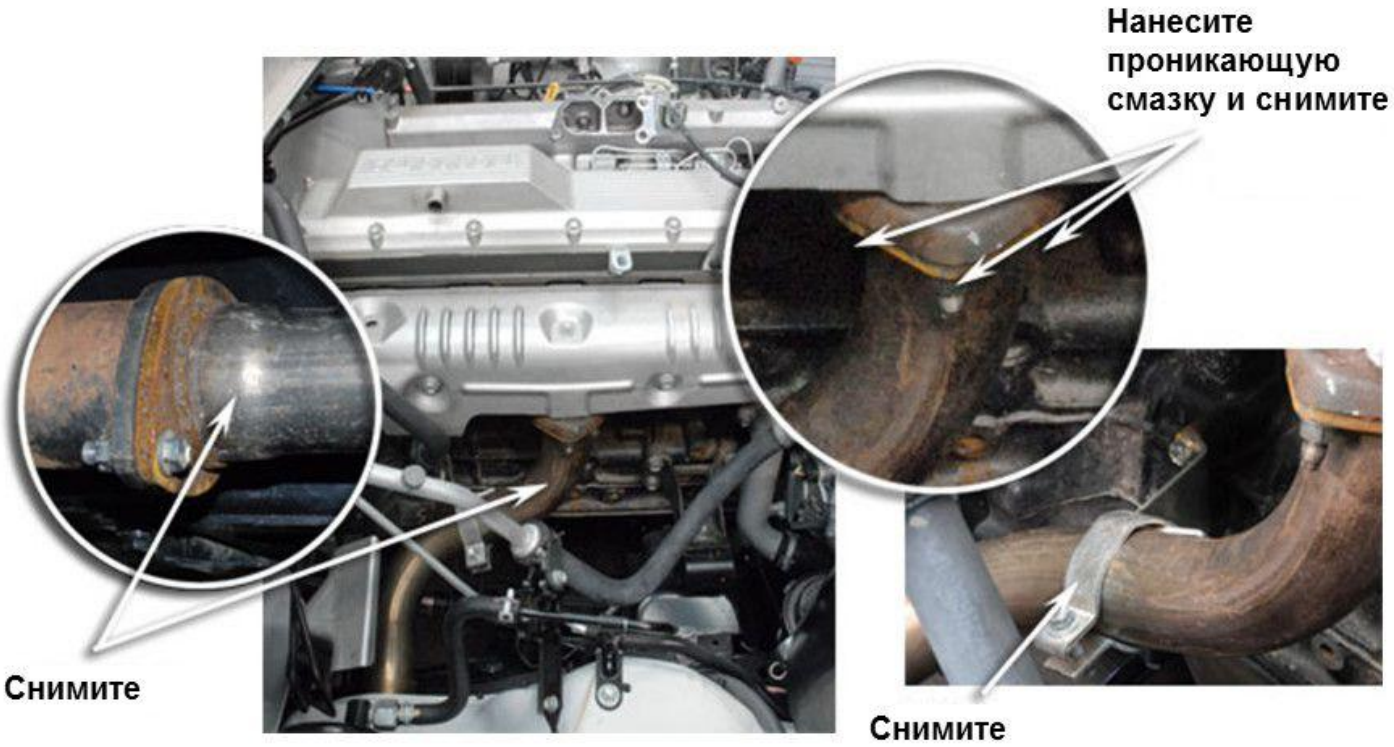
Установите на место клапанную крышку.



4 Снимите выхлопную трубу двигателя.

Снимите и выбросьте опорный кронштейн трубы двигателя.

ПРИМЕЧАНИЕ: Гайки, крепящие трубу двигателя к выпускному коллектору, могут приржаветь, и необходимы особые меры (проникающая смазка или нагрев) и осторожность, чтобы избежать повреждения шпилек выходного фланца выпускного коллектора.



5 Снимите трубку вентиляции картера с впускной трубы.

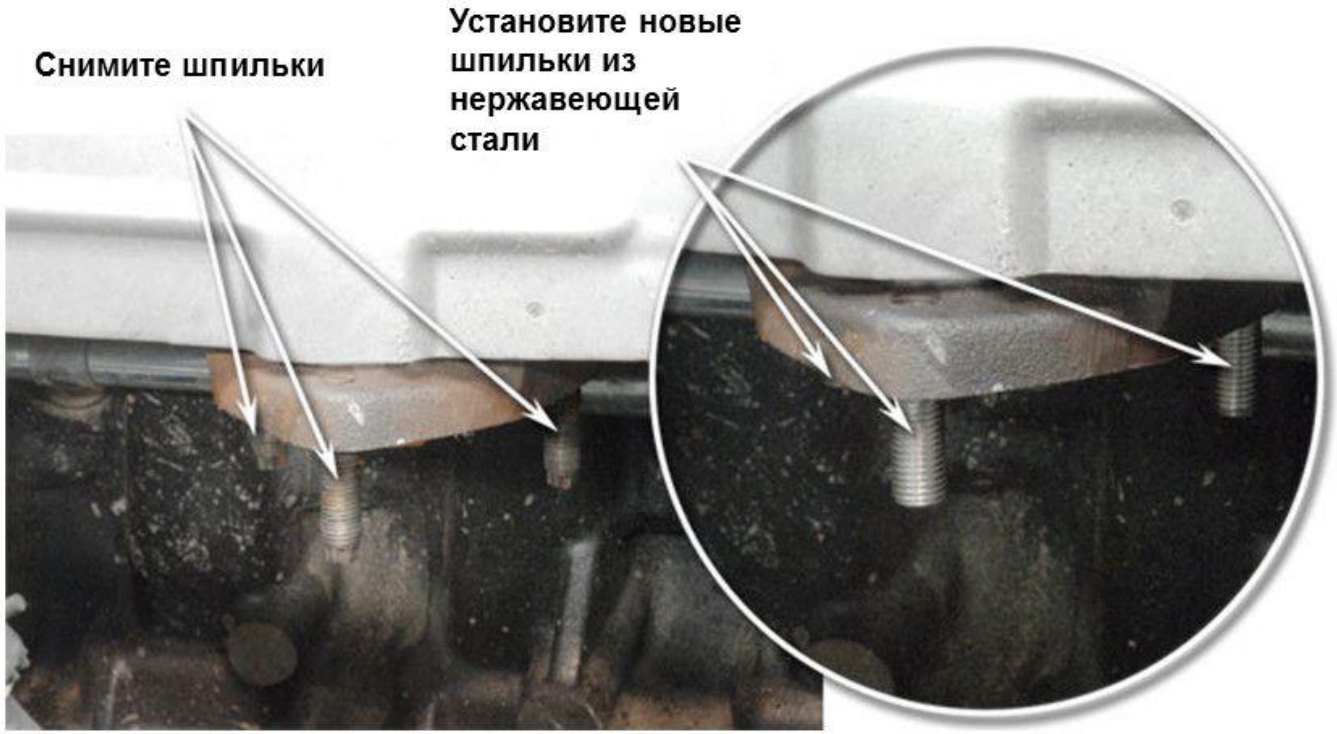
В отверстии, перпендикулярном утолщению на впускной трубе, нарежьте резьбу метчиком M18x1.5.

Без рециркуляции выхлопных газов:
Установите пробку 18мм (поз. 34), медную шайбу (поз. 35). Нанесите резьбовой герметик на переходник 90° (поз. 38) и ввинтите в пробку (поз. 34). Обратите внимание на ориентацию.

С рециркуляцией выхлопных газов:
Установите пробку 18мм (поз. 34), медную шайбу (поз. 35). Нанесите резьбовой герметик на тройник (поз. 36) и ввинтите в пробку (поз. 34). Обратите внимание на ориентацию.

6 Снимите с выпускного коллектора три шпильки, показанные на фото

Установите три новые шпильки (поз. 1) M10x1.25x23.5 мм из нержавеющей стали.

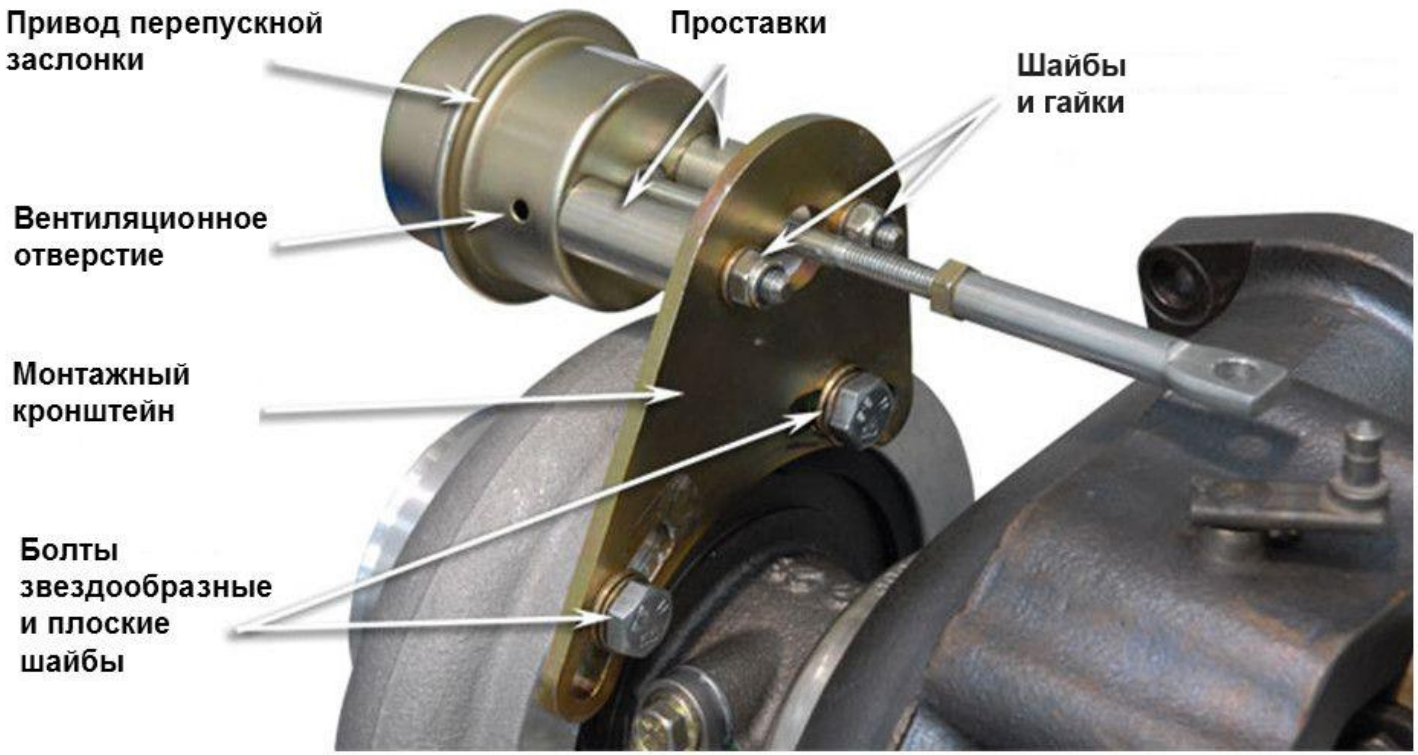


7 Установите проставки (поз. 52) крепления привода на узел привода/штока (поз. 55) перепускной заслонки, и затем установите узел привода перепускной заслонки на кронштейн (поз. 48) крепления привода так, чтобы вентиляционное отверстие привода было ориентировано, как изображено на фото.

Закрепите шайбами 6 мм (поз. 53) и гайками Nyloc 6 мм (поз. 54).

Установите узел перепускной заслонки на корпус компрессора турбонагнетателя. Закрепите с помощью болтов 8 мм (поз. 49) (нанесите герметик на резьбу болтов), звездообразных шайб 8 мм (поз. 50) и плоской шайбы 8 мм (поз. 51).

Убедитесь, что шток привода перепускной заслонки находится в центре отверстия кронштейна крепления



привода, когда конец штока находится на плече кривошипа поворотного клапана перепускной заслонки.

8 Закройте поворотный клапан перепускной заслонки и отрегулируйте длину штока привода перепускной заслонки так, чтобы обеспечить предварительный натяг величиной 1/2 диаметра отверстия, как показано.

Установите пружинный кольцевой замок (поз. 56) на плечо кривошипа поворотного клапана перепускной заслонки.

- Предварительный натяг больше (Укоротить шток) = Нагнетание (Boost) больше
- Предварительный натяг меньше (Удлинить шток) = Нагнетание меньше

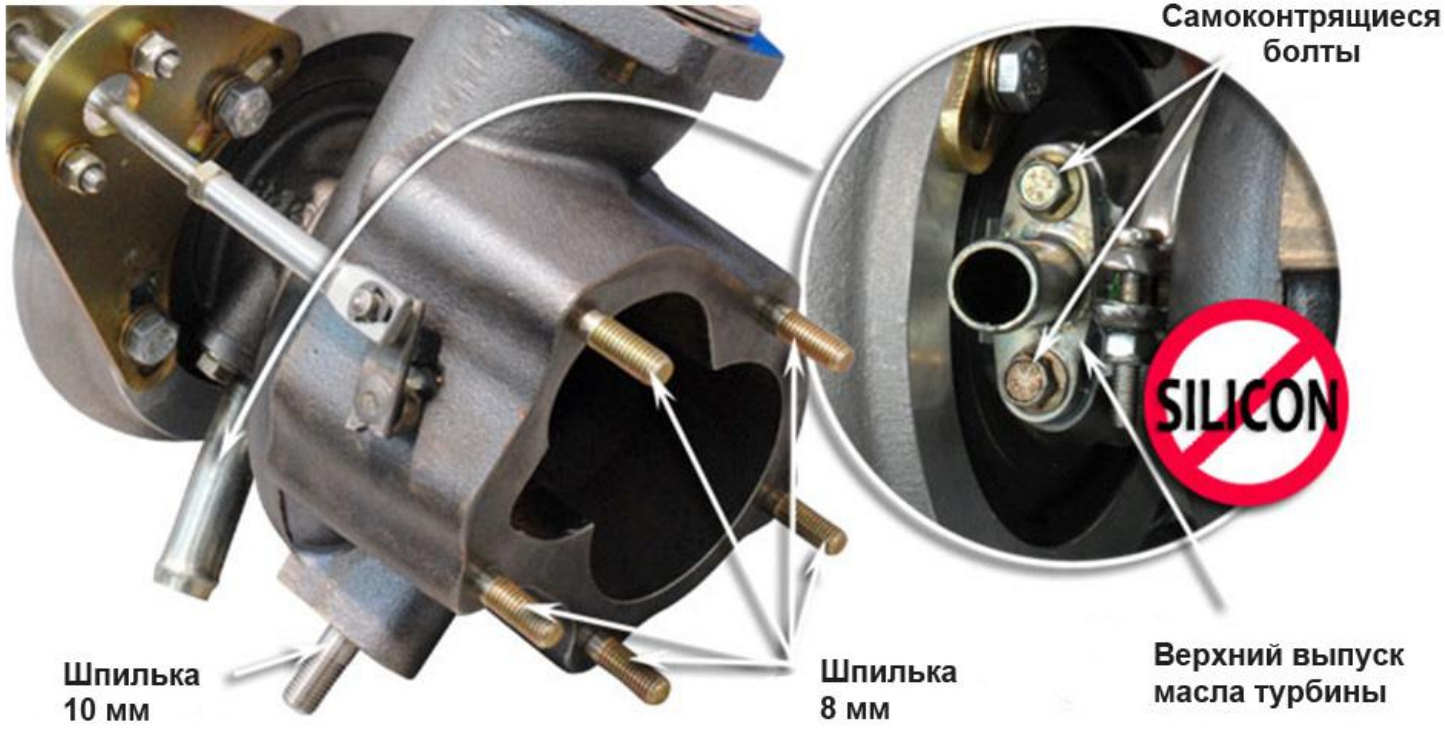
9

Установите пять шпилек 8 мм (поз. 4) на выпускной фланец турбины.

Установите шпильку 10 мм (поз. 63) из нержавеющей стали на корпус турбины.

Установите верхний сливной штуцер масла турбонагнетателя (поз. 80) и прокладку (поз. 81). Закрепите двумя самоконтрящимися болтами 6 мм (поз. 82).

ПРИМЕЧАНИЕ: <u>НЕЛЬЗЯ</u> наносить силиконовый герметик на поверхности прокладки выпуска масла.



10 Установите прямой переходник 7/16" (поз. 78) и медную шайбу 10 мм (поз. 79).

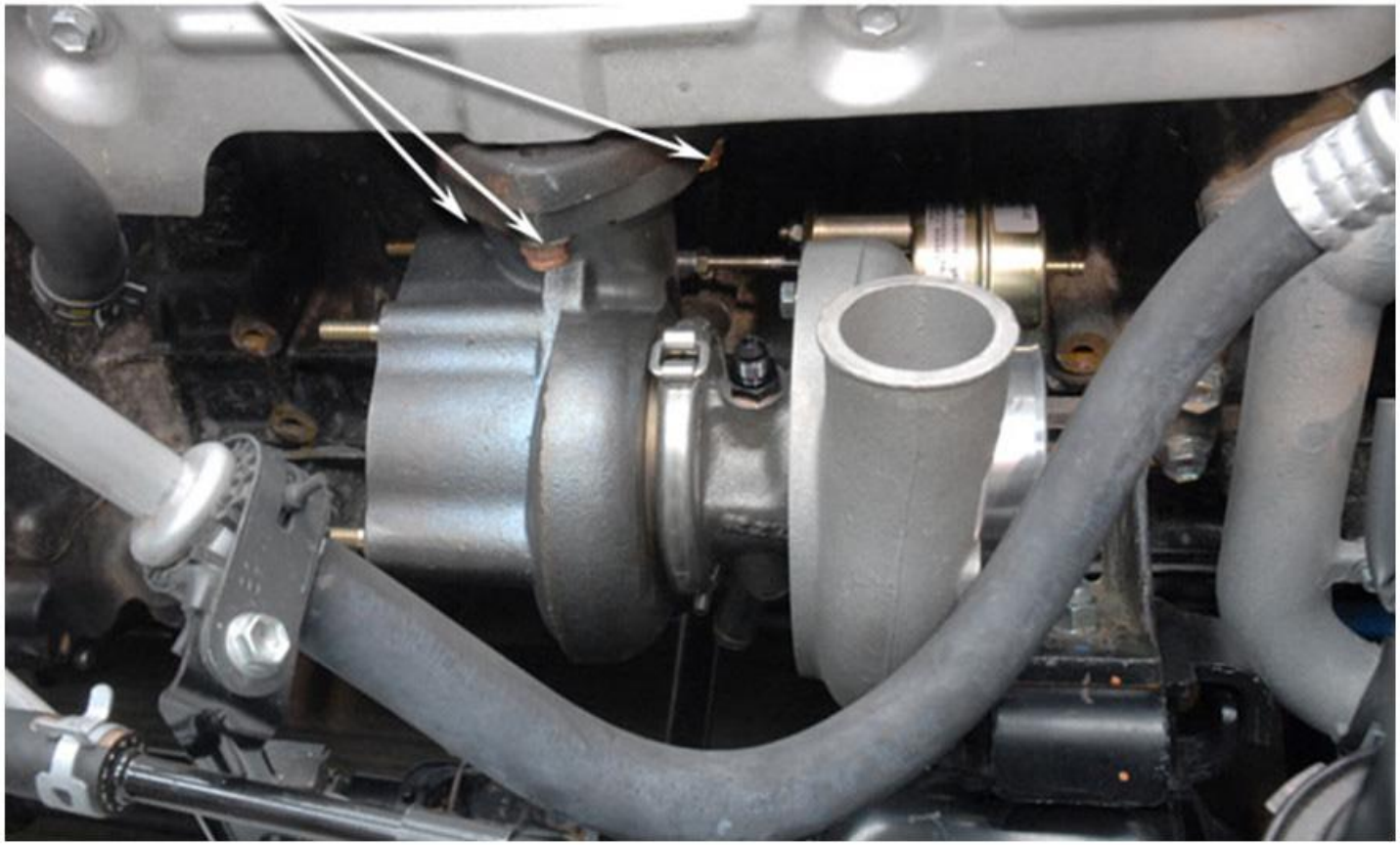
Установите пробку (поз. 43) отверстия ТВГ (температуры выхлопных газов) (если она не была установлена на заводе).

Нанесите небольшое количество жаростойкого герметика на обе стороны выпускной прокладки (поз. 42). Установите выпускную прокладку (поз. 42) на входной фланец корпуса турбины.

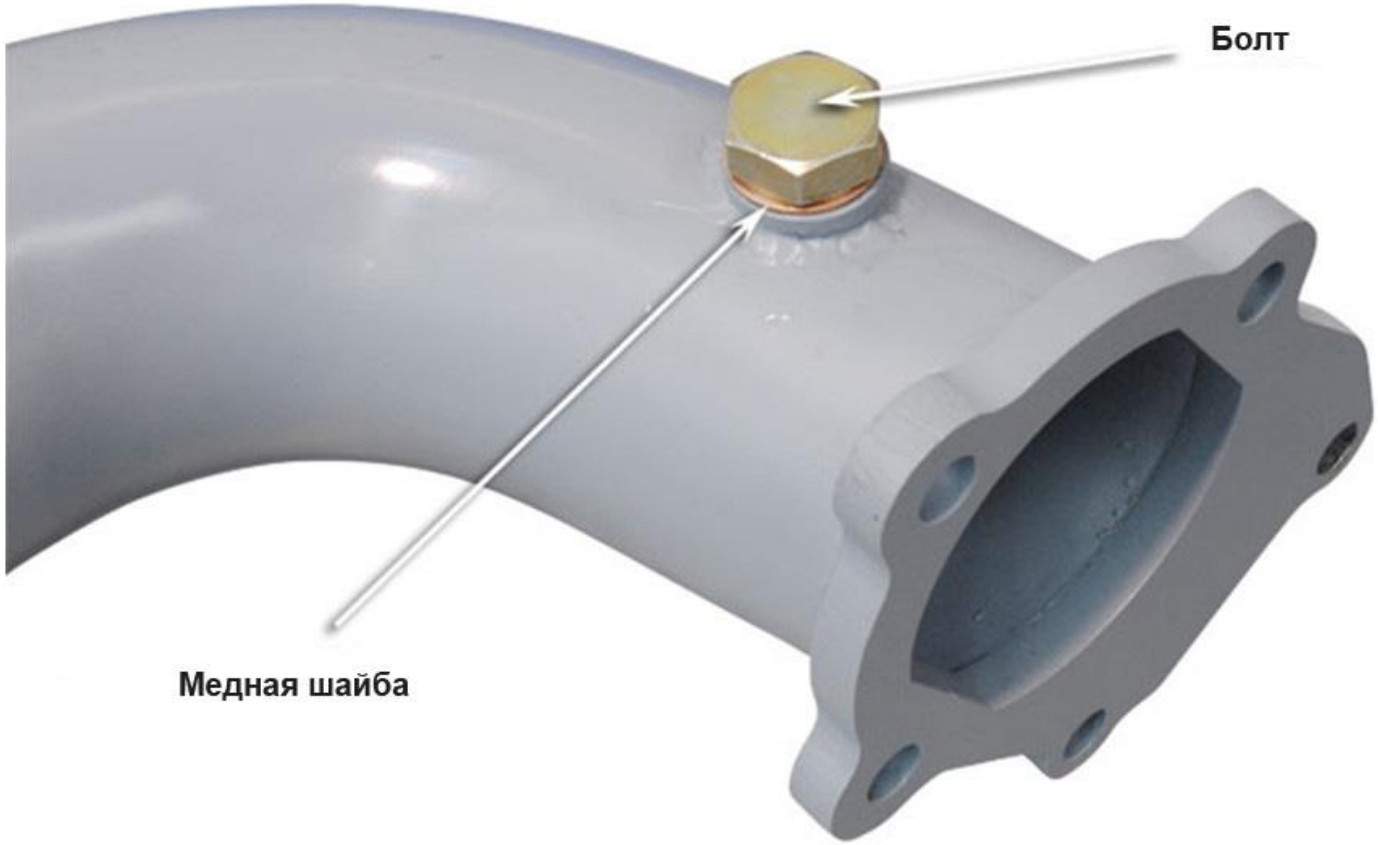
11 Установите узел турбонагнетателя на шпильки (поз. 1) выпускного коллектора.

Закрепите с помощью шайб (поз. 3) и самоконтрящихся гаек 10 мм (поз. 2).

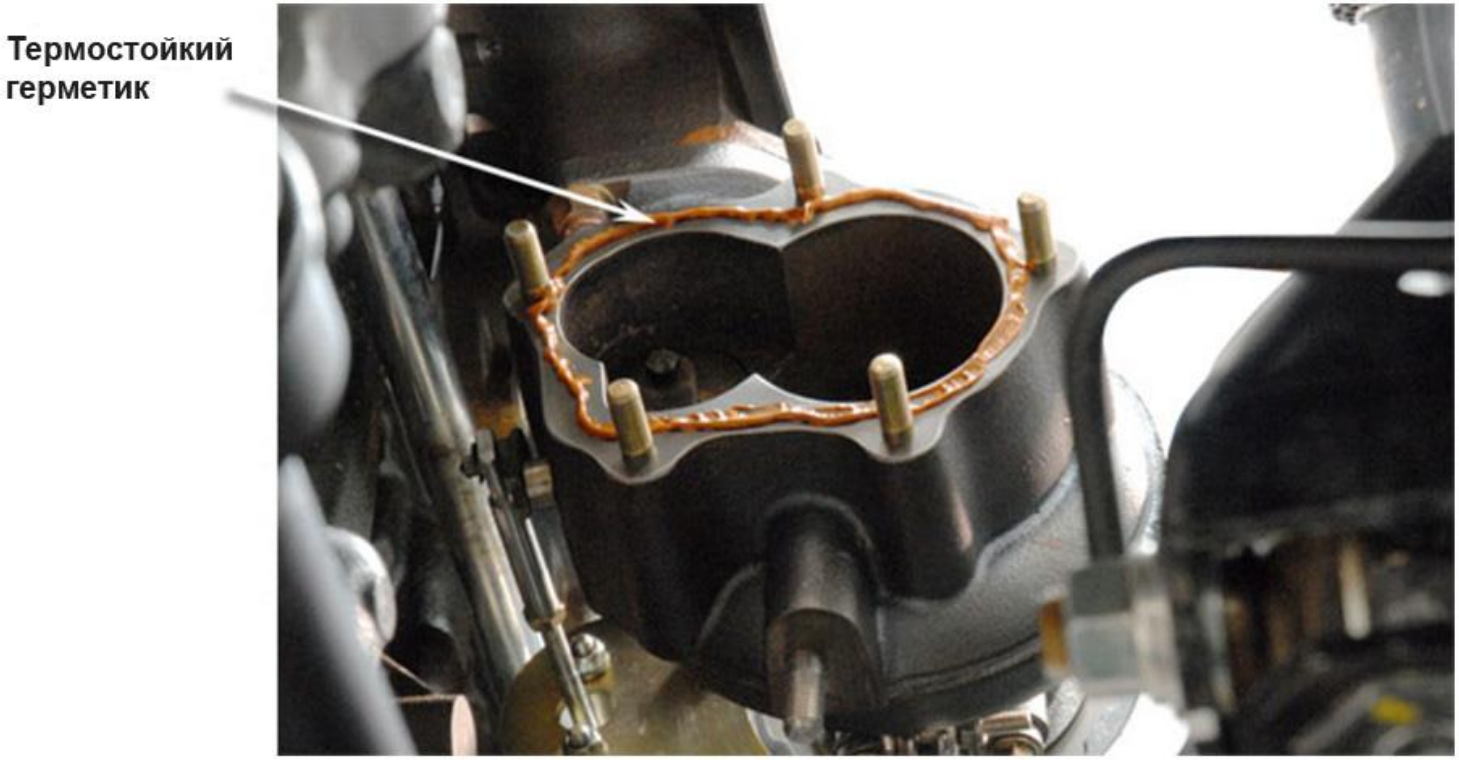
Шайбы и самоконтрящиеся гайки



12 Установите медную шайбу 18 мм (поз. 9) и шестигранную пробку 18 мм (поз. 8) на выпускной патрубок турбины (поз. 7).



13 Нанесите валик жаростойкого силиконового герметика RTV (твердеющего при комнатной температуре) на выпускной фланец турбины, как показано.



14 Подсоедините выпускной патрубок (поз. 7) турбины к выходу турбонагнетателя и закрепите с помощью плоских шайб 8 мм (поз. 5) и самоконтрящихся гаек 8 мм (поз. 6).

Установите выпускной зажим (поз. 11) на конец выпускной трубы (поз. 7) турбины и установите переднюю промежуточную трубу (поз. 10) внутрь выпускной трубы турбины.

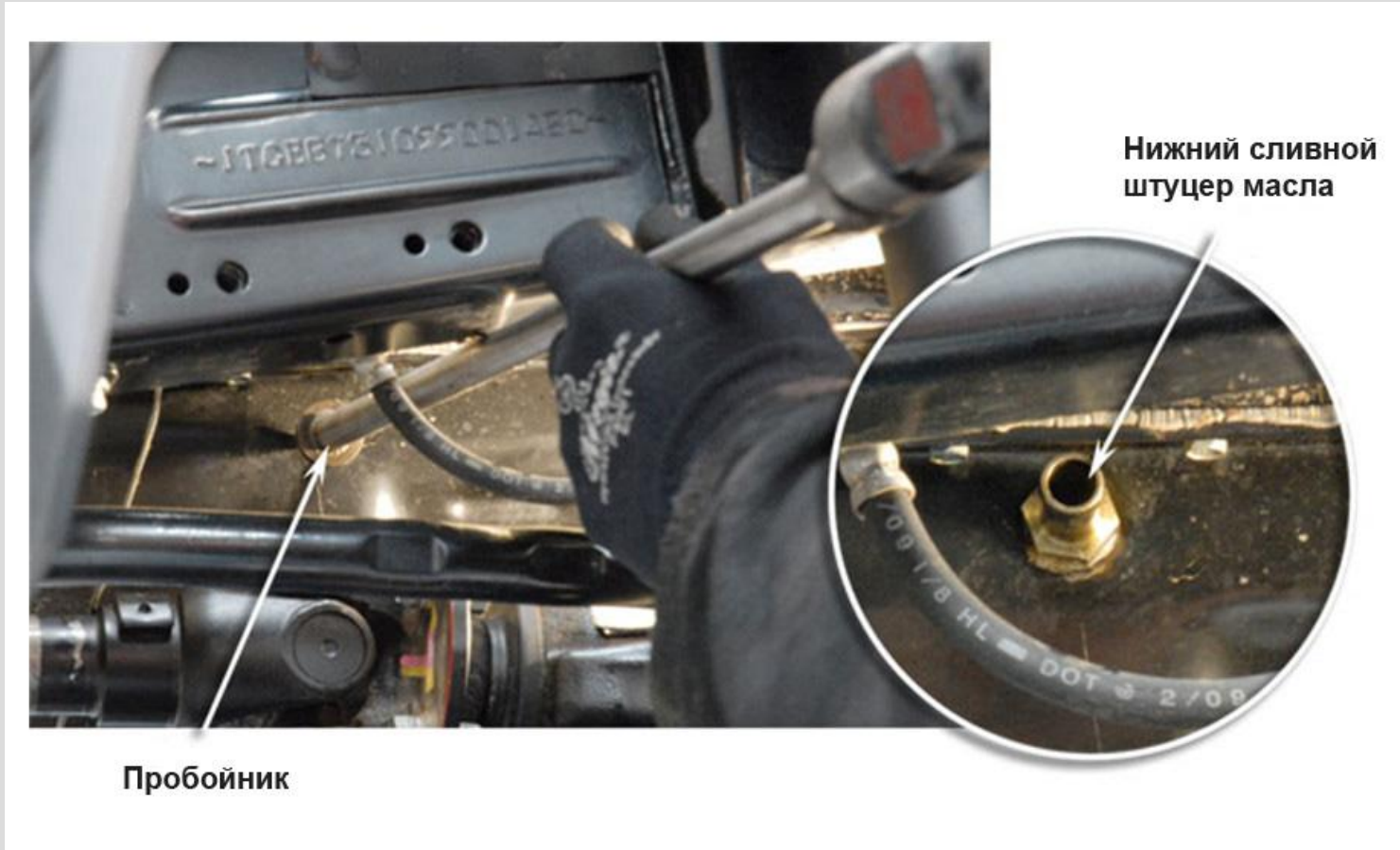
Установите прокладку (поз. 12) фланца с 2-мя болтами между выхлопной трубой и выпускным патрубком турбины и передней промежуточной трубой (поз. 7) и закрепите с помощью болтов 10 мм x 35мм (поз. 3), плоских шайб 10 мм (поз. 13) и гаек 10 мм с фланцем (поз. 14).

	Слив масла турбонагнетателя – Вариант А – слив в поддон картера двигателя	
15a	Отметьте местоположение нижнего маслосливного отверстия, которое находится: с задней стороны - между 4-м и 5-м болтами крепления поддона картера и на 20 мм ниже крепежного фланца поддона картера, как показано.	

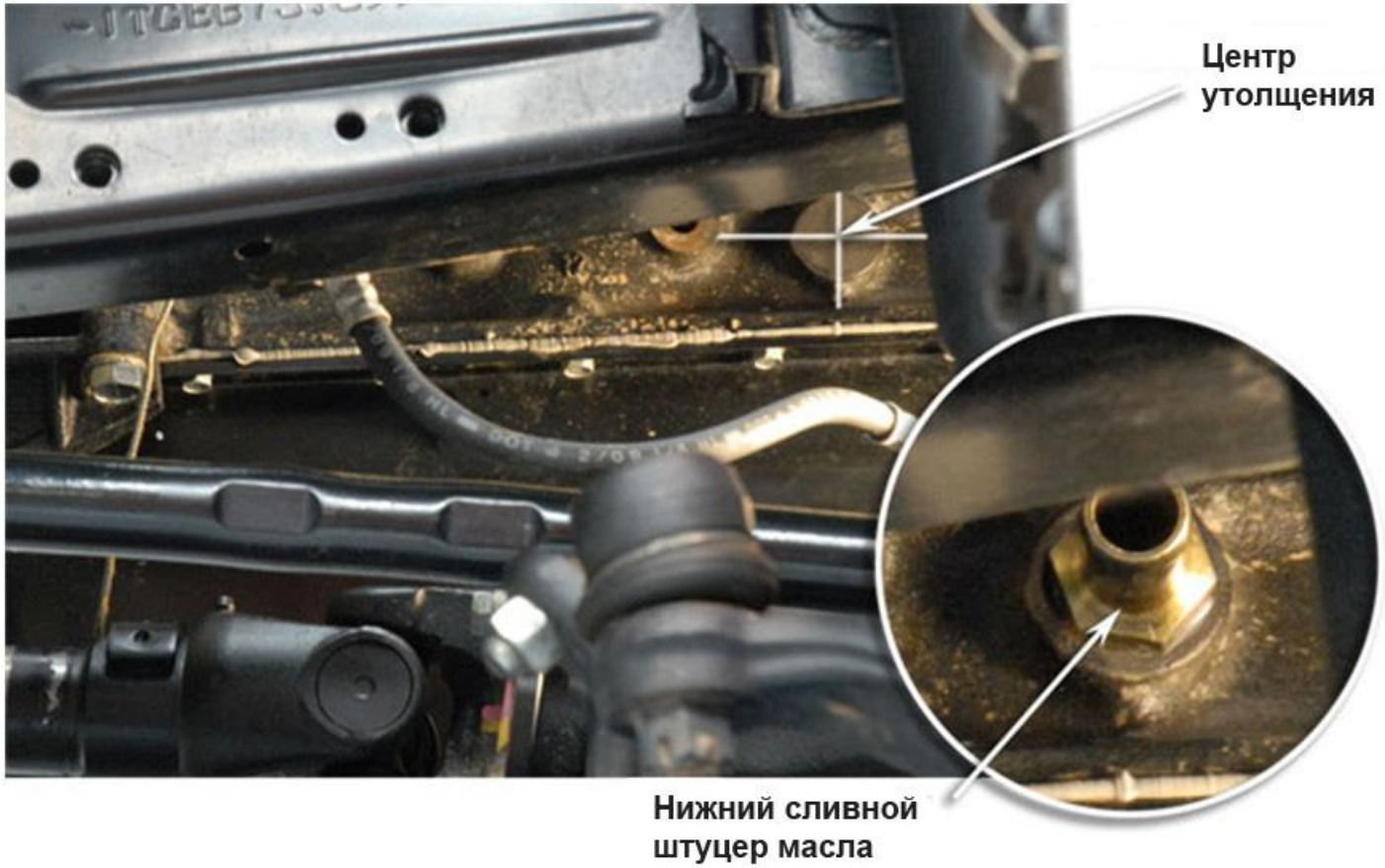
16A С помощью пробойника пробейте отверстие в поддоне картера.

Нанесите пластичную смазку на метчик 3/8" BSPF и нарежьте резьбу в отверстии. **Обратите внимание, что пластичная смазка нужна для того, чтобы не допустить попадания металлической стружки в поддон картера двигателя.**

Очистите область поддона картера рядом с нарезанной резьбой, и нанесите 5-минутный быстротвердеющий клей Araldite или аналогичный на резьбу нижнего сливного штуцера масла (поз. 86) и установите его в поддон картера двигателя.



	Слив масла турбонагнетателя – Вариант B – слив в блок цилиндров
15B	**ПРИМЕЧАНИЕ: Обильно смажьте пластичной смазкой каждое сверло, чтобы не допустить попадания металлической стружки внутрь двигателя.** Просверлите под прямым углом направляющее отверстие в указанном месте в блоке цилиндров. Последовательно увеличивая диаметр сверла, рассверлите отверстие до 15 мм. Нарежьте в отверстии резьбу метчиком 3/8" BSPF. Нанесите герметик на резьбу нижнего сливного штуцера масла (поз. 86) и установите нижний сливной штуцер масла (поз. 86) в блок цилиндров.



17 Установите пружинные замки № 23 (поз. 85) для шланга на оба конца шланга слива масла и установите шланг слива масла:

Вариант A – поз. 84 (показан)

Вариант B – поз. 83 (не показан)

между верхним штуцером (поз. 80) слива масла турбонагнетателя и нижним штуцером (поз. 86) слива масла.

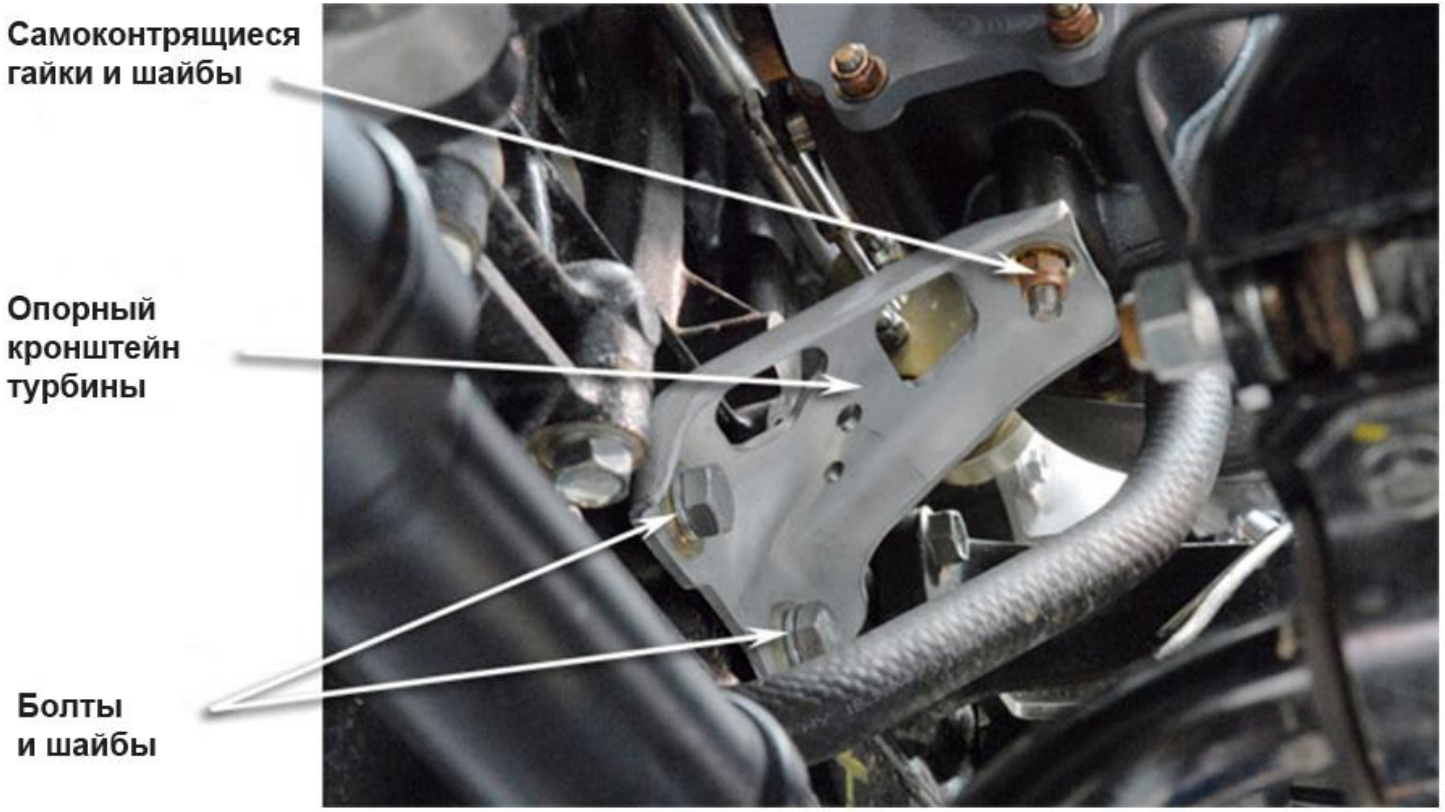
Сдвиньте пружинные зажимы шланга (поз. 85), чтобы закрепить шланг слива масла.

18 Установите опорный кронштейн (поз. 59) турбонагнетателя на блок цилиндров и закрепите, не затягивая, с помощью болтов 12 мм x 25 мм (поз. 60), пружинной шайбы 12 мм (поз. 61) и плоской шайбы 12 мм (поз. 62).
ВНИМАНИЕ: Пока не затягивайте болты.

Закрепите опорный кронштейн турбонагнетателя на турбонагнетателе с помощью плоской шайбы 10 мм (поз. 64) и самоконтрящейся гайки 10 мм (поз. 65), навинченной на шпильку 10 мм (поз. 63), ранее установленную на турбонагнетатель.

Выровняйте опорный кронштейн (поз. 59) турбонагнетателя и равномерно затяните все крепежные детали.

ПРИМЕЧАНИЕ: На некоторых блоках цилиндров нет готовых резьбовых отверстий. В таком случае, удерживая в



нужном положении опорный кронштейн турбонагнетателя, наметьте положение каждого отверстия на литых выступах блока. Просверлите отверстия и нарежьте резьбу M12x1.25 на глубину максимум 20мм.

19 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Убедитесь, что аккумуляторная батарея отсоединена.**

Сдвиньте назад резиновый чехол на проводе стартера, как показано, и ослабьте гайку клеммы.

Поверните провод на 45° от блока цилиндров и вновь затяните гайку клеммы. Установите на место резиновый чехол.

20 Отсоедините провод от датчика давления масла и снимите датчик давления масла с блока цилиндров.

Нанесите герметик на резьбу переходника (поз. 71) подачи масла и установите переходник в блок цилиндров. Обратите внимание на показанную ориентацию отверстия.

Нанесите герметик на резьбу датчика давления масла и установите датчик давления масла на переходник (поз. 71).

Снова подсоедините соответствующий провод к датчику давления масла.

21 Подсоедините угловой фитинг 90° шланга (поз. 72) подачи масла в турбонагнетатель к переходнику (поз. 71) датчика давления масла.

Подсоедините прямой фитинг шланга (поз. 72) подачи масла в турбонагнетатель к установленному ранее переходнику (поз. 78) подачи масла в турбонагнетатель.
Примечание: Используйте два гаечных ключа – одним ключом удерживайте шланг от проворачивания, а другим ключом затягивайте прямой фитинг.

22 Снова установите впускную трубу на двигатель.

23 Установите пружинные зажимы (поз. 58) шланга на оба конца шланга 1/4" (поз. 57) привода перепускной заслонки и подсоедините шланг к отверстию привода (поз. 55) перепускной заслонки.

Подсоедините другой конец шланга 1/4" (поз. 57) привода перепускной заслонки:

Без РВГ: к угловому переходнику 90° (поз. 38), установленному ранее.

С РВГ: к угловому переходнику 90° (поз. 36), установленному ранее.

Проложите шланг 1/4" привода перепускной заслонки вдоль шланга (поз. 72) подачи масла в турбонагнетатель и закрепите с помощью трех пластиковых стяжек (поз. 77).

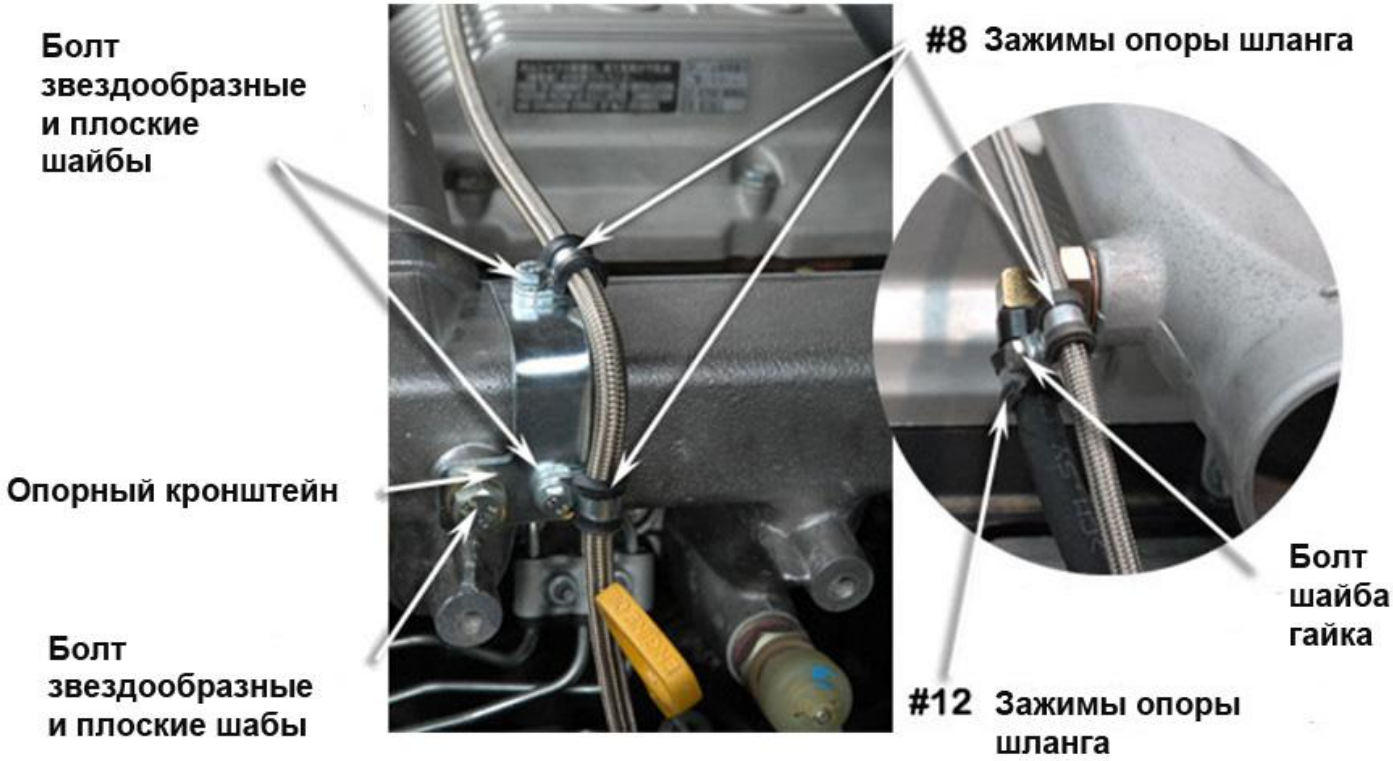
24 **Без РВГ:** Присоедините опорный кронштейн (поз. 87) шланга подачи масла к впускному коллектору с

помощью болта 8x16 мм (поз. 73), звездообразной шайбы 8 мм (поз. 75) и плоской шайбы 8мм (поз. 74).

Установите два зажима 8/12мм (поз. 88) опоры шланга на шланг (поз. 72) подачи масла и присоедините к опорному кронштейну (поз. 87) шланга подачи масла с помощью двух болтов 5x12 мм (поз. 89) с шестигранной головкой и шайб 5 мм (поз. 90).

Установите зажим 12/15мм (поз. 91) опоры шланга на шланг 1/4" (поз. 57) привода перепускной заслонки рядом с угловым переходником 90° (поз. 37), установленным ранее.

Установите зажим 8/12мм (поз. 88) опоры шланга на шланг (поз. 72) подачи масла, и скрепите два зажима вместе с помощью болта 5x20 мм (поз. 92), двух плоских шайб 5 мм (поз. 90) и гайки 5 мм nyloc (поз. 93).



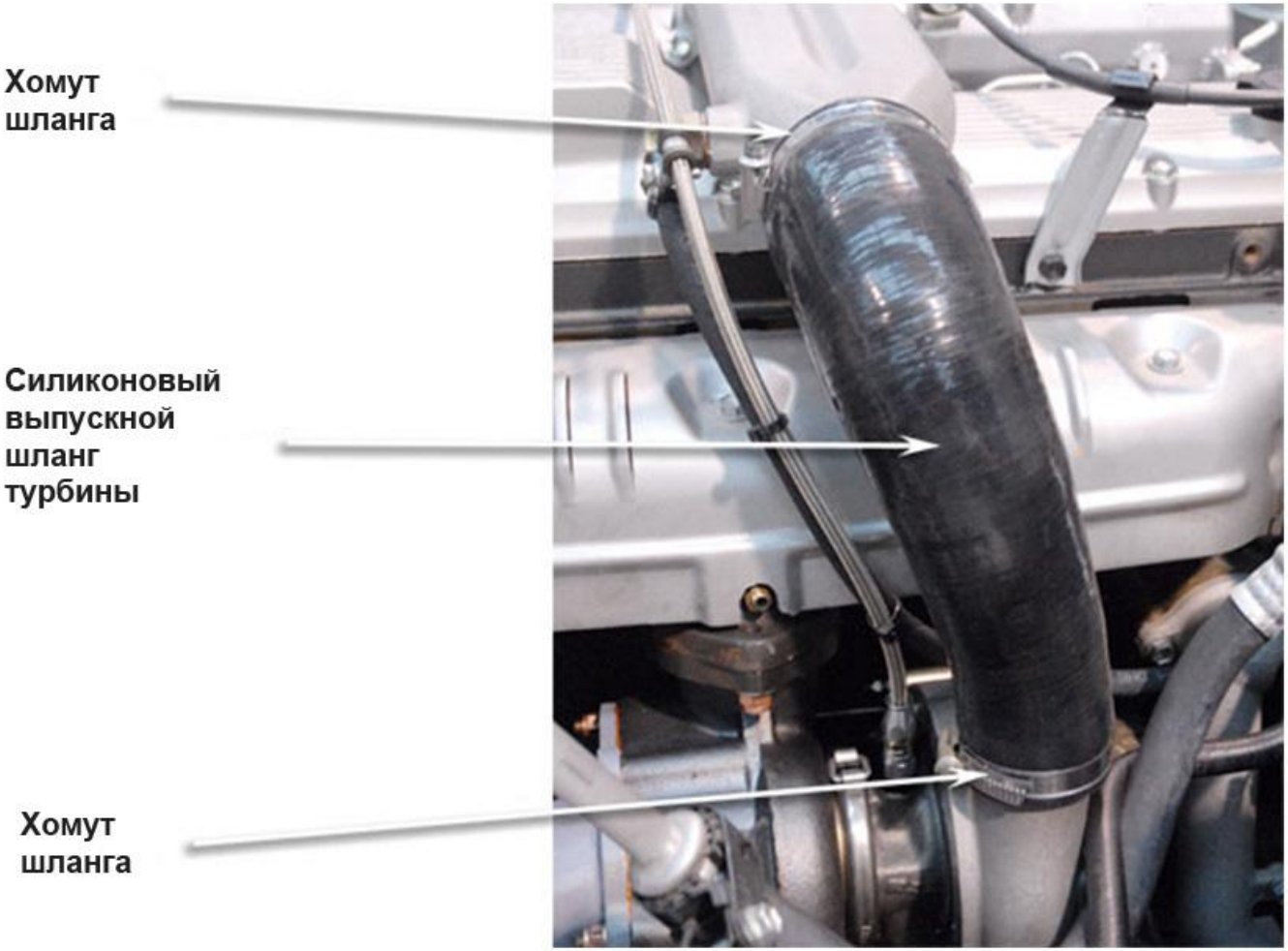
24 **С РВГ**. Установите зажим 8/20мм (поз. 76) опоры шланга на шланг (поз. 72) подачи масла и присоедините к впускному коллектору с помощью болта 8x16мм (поз. 73), звездообразной шайбы 8мм (поз. 75) и плоской шайбы 8мм (поз. 74).

Установите зажим 8/20мм (поз. 76) опоры шланга на шланг (поз. 72) подачи масла и прикрепите к шпильке трубы РВГ, показанной на фото, с помощью стандартной крепежной детали.

25 Установите зажим 60/80 мм (поз. 33) шланга на широкий конец силиконового выпускного шланга (поз. 31) компрессора, и установите зажим 50/70 мм (поз. 32) шланга на узкий конец шланга.

Установите силиконовый выпускной шланг (поз. 31) компрессора между выпускным отверстием компрессора турбонагнетателя и входным отверстием впускной трубы.

Перед затяжкой убедитесь, что зажимы шланга расположены строго перпендикулярно силиконовому шлангу.



26 Установите хомуты 70/90 мм (поз. 18) на оба конца впускного шланга турбонагнетателя (поз. 15) и подсоедините шланг к впускному отверстию компрессора турбонагнетателя.

Установите крышку воздухоочистителя на воздухоочиститель и на впускной шланг (поз. 15) турбонагнетателя. Затяните хомуты (поз. 16) впускного шланга турбонагнетателя.

Установите соединитель (поз. 20) 5/8" на отверстие сапуна принудительной вентиляции картера (ПВК) в крышке воздухоочистителя и закрепите с помощью пружинного хомута №27 (поз. 19) шланга.

Установите пружинные хомуты №23 (поз. 18) шланга на оба конца шланга (поз. 17) сапуна ПВК и установите шланг между отверстием ПВК в клапанной крышке и

соединителем (поз. 20).

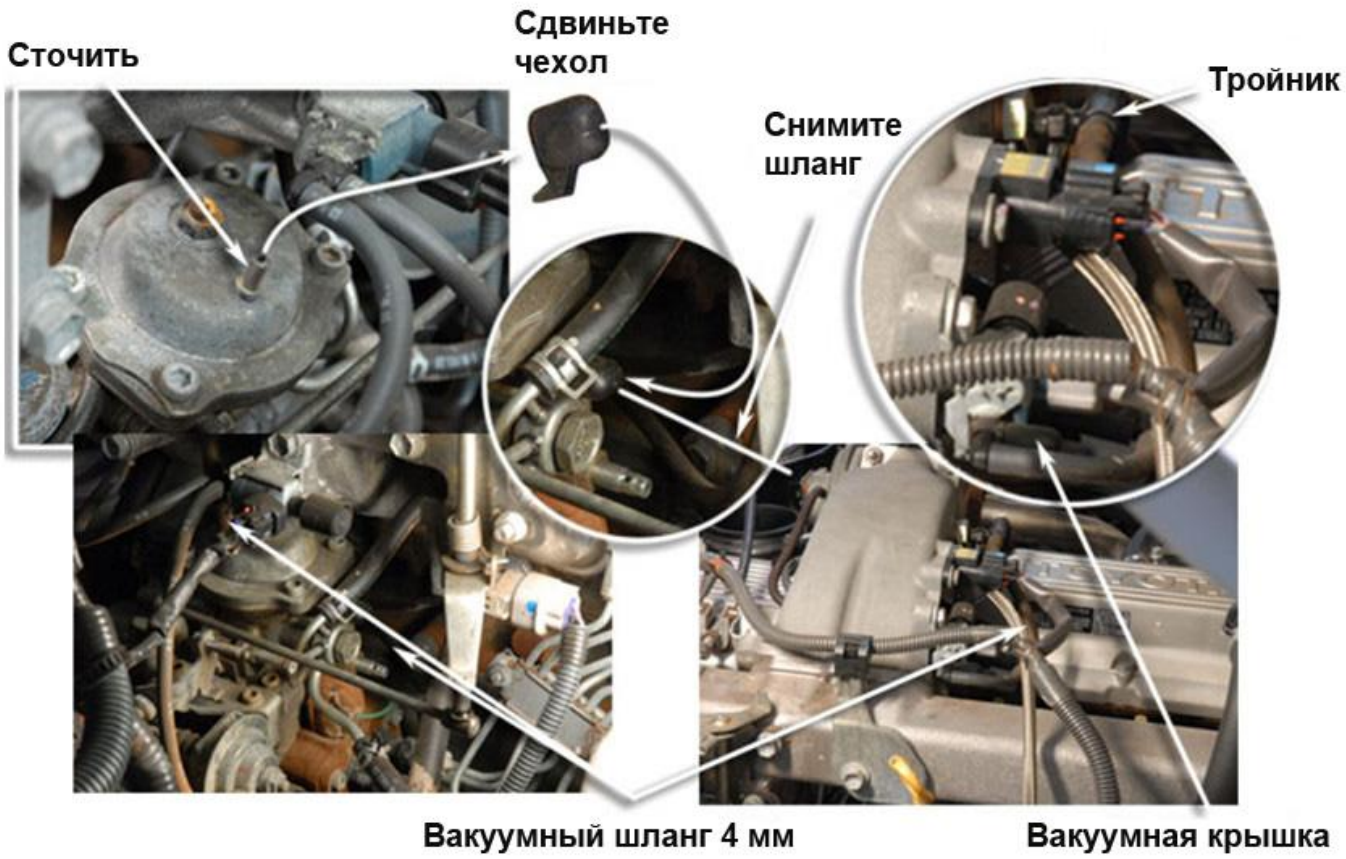
27 **С РВГ:** Снимите резиновый чехол с высотного корректора на инжекторном насосе дизеля.

Сточите напильником верхнюю часть отверстия так, чтобы центральное отверстие увеличилось до диаметра 2мм.

Снимите вакуумный шланг с задней части инжекторного насоса, а другой конец шланга - с соленоида.

Установите резиновый чехол, снятый ранее с насоса, на место, где ранее был установлен вакуумный шланг.

Наденьте вакуумный шланг 3мм (поз. 37) на отверстие в верхней части высотного корректора, проложите, как показано на фото, и подсоедините к тройнику (поз. 36).



28 Завершение монтажа:

- Проверьте уровень всех жидкостей.
- Проверьте отсутствие утечки выхлопных газов.
- Проверьте отсутствие утечки жидкостей.
- Убедитесь, что имеются достаточные зазоры между всеми шлангами и соседними компонентами (при необходимости подгоните шланги)

НАСТРОЙКА: См. спецификации, приведенные ниже.

Спецификации настройки, приведенные ниже, являются ориентировочными. В зависимости от местных условий и от характеристик машины может оказаться необходимым изменить значения, приведенные ниже.

Уровень наддува: 10-12 фунтов на кв. дюйм при 3000 об/мин при полной нагрузке / полном открытии дроссельной заслонки, измеренный во впускном коллекторе или в перепускном канале.

- Предварительная нагрузка привода перепускной заслонки выше (шток короче) = Наддув больше
- Предварительная нагрузка привода перепускной заслонки ниже (шток длиннее) = Наддув меньше

Макс. температура выхлопных газов (ТВГ):

Полная нагрузка / полное открытие дроссельной заслонки при 3500 – 4000 об/мин через 1 мин. при полной нагрузке / полном открытии дроссельной заслонки

- При измерении в отверстии ТВГ (во впускном окне турбонагнетателя - **Рекомендуемое положение**) = 650°C

- При измерении в трубе двигателя (после турбонагнетателя - **Нерекомендуемое положение**) = 500°C

Соотношение компонентов горючей смеси (СКГС)

- 1000 об/мин = 15.5:1 - 16.0:1 при полной нагрузке / полном открытии дроссельной заслонки
- 3000 об/мин = 20.0:1 - 20.5:1 при полной нагрузке / полном открытии дроссельной заслонк

ПРИМЕЧАНИЕ: Более высокий коэффициент СКГС приводит к понижению температуры работы двигателя и к более надежной работе двигателя.

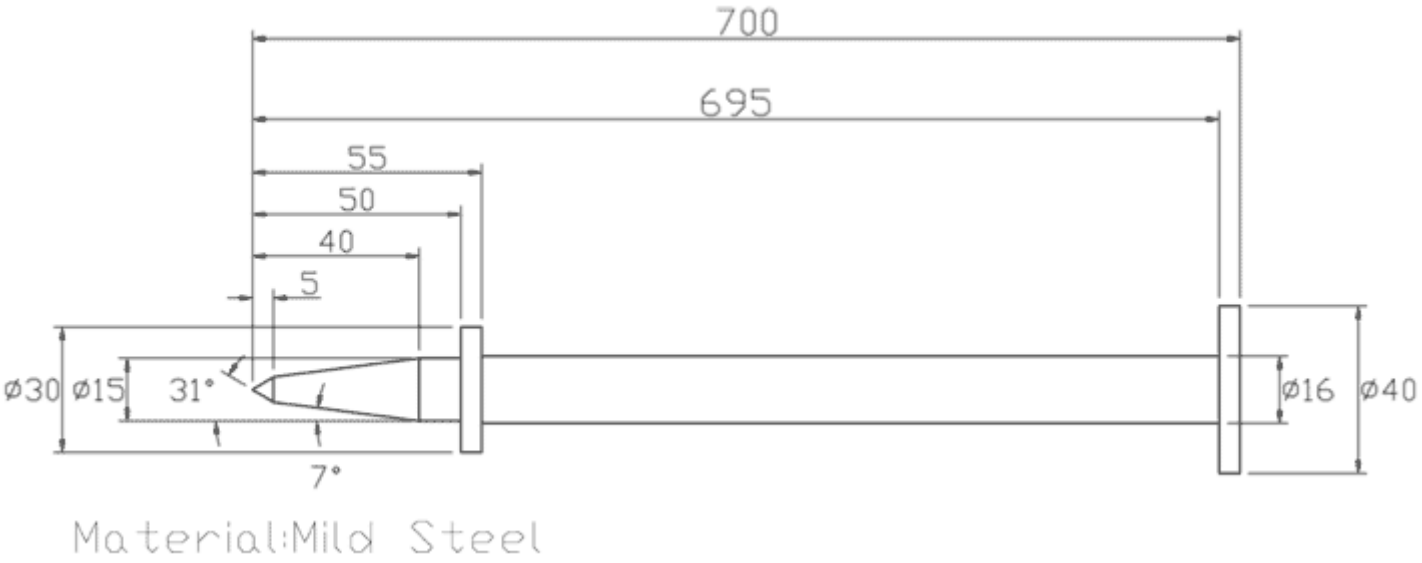
- Чтобы уменьшить коэффициент СКГС (увеличить подачу топлива), поверните главный винт топлива по часовой стрелке.

- Чтобы увеличить коэффициент СКГС (уменьшить подачу топлива), поверните главный винт топлива против часовой стрелки

Регулятор максимальных оборотов

- 4200 - 4300 об/мин при полной нагрузке / полном открытии дроссельной заслонки на 2-й передаче

Эскиз пробойника маслоотстойника - используется в **Сливе масла турбонагнетателя - Вариант А**



Материал: малоуглеродистая сталь